

A.T. : 10
: 4.11 μ μ μ
.
:
6804
A μ ,
.
μ μ :
.
μ μ C12/15.
μ
.
μ μ
.
μ μ
.
μ μ ,
μ (, ,
μ) .
μ (m2) μ .
(μ): 10,30
():

5	20
---	----

(μ): 11,30
(): :

A.T. : 14
: 5.08 μ μ μ μ .

: 6069.1
μ μ μ μ
μ μ "

μ , μ
08-01-03-02 "

μ μ μ :

. μ μ (, μ) μ

. , μ .
. μ , μ

μ μ μ .

μ μ (m3) , μ μ μ μ
μ μ (μ) .

: 5,70 +

μ , 7 (>=5km)
(0,19€/m3.km) 7 x 0,19 = ' 1,33
7,03

(μ): 7,03
(): :

A.T. : 15
: 6.01.01.02 μ diesel

. 1,0 2,0 HP
: 6107

μ μ

, ' ,

μ μ 08-10-01-00 ''
μ μ 08-10-02-00 " - μ " .

μ μ μ :

. μ μ μ

, μ μ

. μ , μ μ μ

. μ μ

. μ μ μ μ μ

. μ μ

μ (h) μ μ
μ , μ

, :

μ diesel .
1,0 2,0 .

[illegible]

. μ (. . μ) .

μ μ (μ μ , 9.13), (μ μ) μ , , , μ , , ,) .

μ μ :

01-01-01-00: μ μ
01-01-02-00: μ μ
01-01-03-00: μ μ
01-01-04-00: μ μ
01-01-05-00: μ μ
01-01-07-00:

μ . μ μ 90
μ μ , μ μ
μ .
μ C16/20.

μ μ (m3) μ , μ μ
μ
(μ): **82,00**
():

A.T. : **20**

: **9.13** μ μ μ μ μ .

:

μ μ μ μ μ , μ μ μ ,
μ μ μ μ . μ μ μ
μ μ μ C16/20. μ
μ μ μ μ C16/20.
μ μ (m3) μ .
(μ): **18,50**
():

A.T. : **21**

: **9.23.04** μ μ (μ μ) μ . **934-2**

:

6320.1
(admixtures - additions)
μ ,
μ / :

- μ (set retarding), 934-2
- (hardening accelerating), 934-2
- (plasticizers), 934-2

μ	μ
5,0	19,6
5,5	23,8
6,0	28,3
6,5	33,2
7,0	38,5
7,5	44,2
8,0	50,3
10,0	78,5
12,0	113
14,0	154
16,0	201
18,0	254
20,0	314
22,0	380
25,0	491
28,0	616
32,0	804
40,0	1257

- μ μ , μ , μ μ , μ :
 - μ μ μ μ ,
 - μ μ (spacers)
 - μ μ μ μ ,
 μ (ISO 15835-2), μ μ
 - μ μ μ μ .
 - μ μ (,) μ
 - μ μ () .
 μ μ μ (kg) μ μ
 μ μ μ .
 (μ): **0,98**
 ():

A.T. : 23
 : **11.01.02 K μμ μ (ductile iron)**
 : **6752**
 K μμ 124, μ μ CE,
 D μ μ μ μ μ μ
 μ μ μ μ μ μ
 μ μ μ .
 μ (ductile iron).
 μ μ μ (μμ
 μ μ)
 μ μ μ (kg) μ μ ,
 .
 (μ): **2,90**
 ():

μ (μμ) μ , μ μ
μ .
(μ): 3,80
():

A.T. : 26

: 12.10.03 PVC-U μ μ
PVC-U, SDR 41, DN 160 mm
: 6711.1
μ , 1401?1, μ μ μ PVC-U μ
" μ , μ μ μ 08-06-02-02
PVC-U".

Ratio: μ), μ μ DN (μ
μ SDR (Standard Dimension μ)
μ SN.

μ (μ 681.1), μ μ
μ μ (μ).
μ μ :
μ , μ , μ (μ μ μ)
μ μ). μ μ μ
μ .
μ , μ μ .
μ μ : μ μ μ

- μ , μ μ μ μ
- μ μ (μ μ μ)
- μ (, , μ) PVC
PVC-U, SDR 41, DN 160 mm

μ (μμ) μ , μ μ
μ .
(μ): 7,00
():

A.T. : 27

: 12.14.01.01 (PE) μ μ E 100 (μ μ
12201-2 μ MRS10 = 10 MPa), μ μ , 12201-2
μ. μ DN 32 mm/ PN 10 atm
: 6621.1
μ () μ μ
μ 12201-2 μ , μ .
μ () μ μ (PE100, PE 80,
PE40), μ μ DN (μ :
DN/OD), μ μ SDR (Standard Dimension Ratio:
μ (-extrusion-,

μ

layer). , μ -peelable

O μ (PE100, PE 80, PE40)

μ MRS (MRS: Minimum Required Strength)

: PE100 - MRS 10 MPa, PE80 - MRS 8 MPa, PE 40 - MRS 4 MPa.

μ EN 12201-2, μ (μ PE100, PE 80, PE40), $\mu \mu \mu$

μ SDR (SDR)

.

μ : W = μ , = '

, W/P = .

μ . μ

μ (peelaable layer) μ

. , μ .

$\mu \mu$ μ :

. μ , μ , , μ , ,

μ .

. μ μ .

. , μ μ .

welding) μ μ μ (butt $\mu \mu$

μ μ .

. μ μ .

μ μ , μ μ .

μ $\mu \mu$

. μ μ , μ ,

μ μ μ μ , : μ ,

MPa), μ μ μ , E 100(μ μ MRS10 = 10

μ . μ DN 32 mm / μ . 12201-2. 10 atm.

(μ): 2,80

():

A.T. : 28

: 16.13

:

μ 4

μ , μ μ

$\mu \mu$ μ :

. μ μ () , μ μ μ

μ μ .

μ , μ μ μ μ () .
(μ): 458,00
() :

A.T. : 33
: 7068.1 μ , 90° 45°, μ (μ μ - 448)
μ , P235GH, μ μ μ ,
μ 25 bar, μ μ μ
μ. DN150 (168,3X4,0mm), μ. μ D=250mm.
: 6
μ μ , 90° 45°, P235GH, μ μ , μ
μ (448) , μ μ
μ . μ μ , μ
μ μ , μ μ (μ μ μ
μ μ) , μ μ . μ
μ μ μ μ ,
μ μ μ μ () .
(μ): 250,00
() :

A.T. : 34
: 7085 μ μ μ μ (ball
valve), μ μ (μ μ) μ μ
/ . μ 25 bar, μ μ μ
μ DN125 (139,7X3,6mm/225mm), μ μ
μ DN40 DN50.
: 84
μ μ μ μ (ball valve), μ
μ μ (488) μ μ / , 130°C,
μ μ , μ μ , μ
μ μ (μ μ μ μ) μ .
μ μ μ μ
μ , μ μ μ μ .
(μ): 2.550,00
() :

A.T. : 35
: 7086 μ μ μ μ (ball
valve), μ μ (μ μ) μ μ
/ . μ 25 bar, μ μ μ
μ DN150 (168,3X4,0mm/250mm), μ μ
μ DN40 DN50.
: 84
μ μ μ μ (ball valve), μ
μ μ (488) μ μ / , 130°C,
μ μ , μ μ , μ
μ μ (μ μ μ μ) μ .
μ μ μ μ
μ , μ μ μ μ .
μ μ μ μ () .

